

NAWIERTKA NWZ/PE NT PN16

Nawiertka wodociągowa do rur PVC i PE

NWZ/PE NT PN16 SPOTTING DRILL

Water pipeline spotting drill for PVC and PE pipes

АППАРАТ СВЕРИЛЬНЫЙ NWZ/PE NT PN16

Устройство сверильное водопроводное для труб ПВХ и ПЭ



Przeznaczenie:

Woda przeznaczona do spożycia max 40°C.

Destination:

Drinking water up to maximum 40°C.

Назначение:

Вода предназначенная к потреблению макс. 40°C.

Dopuszczenia:

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Admissions:

The State Hygiene Institute in Warsaw.

Допущено:

Государственным гигиеническим институтом, Варшава.

Materiały i istotne cechy konstrukcyjne:

Zasuwa klinowa z gwintem zewnętrzno-wewnętrznym, żeliwo sferoidalne gat 500-7 - pełna informacja na stronach katalogu;
Stopa, Obejma - żeliwo szare gat. 250 lub żeliwo sferoidalne gat 500-7 - konstrukcja stopy i obejmy daje pewne zamocowanie nawiertki na rurociągu. Możliwość wykonania obejmy z wykładziną gumową. Pełne zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową RESICOAT R4 o grubości min 250µm i odporności na przebicie 3kV.
Wymagania i badania PN-EN 1074 - 1 i 2. Przyłączenie do instalacji wodociągowej odbywa się pod ciśnieniem przy użyciu aparatu do nawiercania.
Możliwość montażu szybkozłączki do rur PE

Materials and significant construction characteristics:

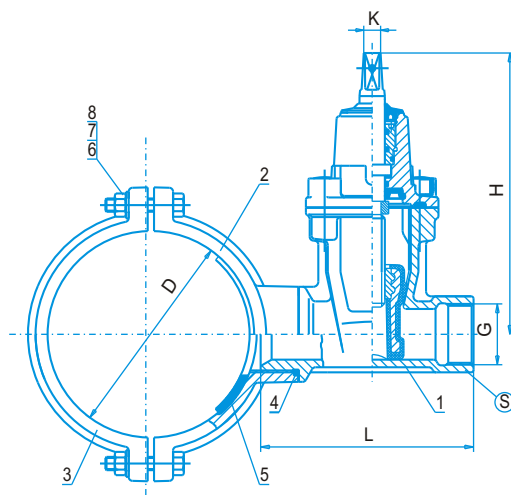
Valve wedge with outer-inner thread, spheroidal cast iron type 500-7 - information on catalog pages;
Foot, clamping ring - gray cast iron type 250 - or spheroidal cast iron type 500-7 - the foot and clamping ring construction guarantees good mounting of the spotting drill on the pipeline.
Possibility of making a clamping ring with gum lining.
Full inner and outer anti-corrosion security through powder EP RESICOAT R4 paint application min. 250 µm thick and 3 kV puncture resistant.
The connection to the water supply system is performed under pressure with the spotting apparatus.
Possibility of assembly of speed coupling for PE pipes.

Материалы и конструктивные особенности:

Задвижка клиновидная с внешне-внутренней резьбой, магниевый чугун сорт 500-7 - информация на страницах каталога;
Ножка, обойма, фитинг - серый чугун сорт 250 - или магниевый чугун сорт 500-7 конструкция ножки и обоймы обеспечивает надежное крепление аппарата на податливом трубопроводе. Возможность выделки обоймы с резиновой выкладкой.
Полная внешняя и внутренняя защита от коррозии порошково-эпоксидной краской RESICOAT R4 толщиной мин. 250 µm и выносливостью на прокол 3 kV.
Присоединение к водопроводной сети производится под давлением с помощью сверильного аппарата.
Возможность монтажа быстросоединительной муфты к трубам PE.



Uwaga: Dane zawarte w katalogu mogą ulec zmianie w wyniku ciągłych zmian i postępu technicznego.



Opis:

1. Zasuwa klinowa NT z gwintem zewnętrzno-wewnętrzny; 2. Stopa; 3. Obejma; 4. Oring z NBR; 5. Uszczelka z NBR; 6. Śruba M12; 7. Nakrętka M12; 8. Podkładka;

D/G	DN	G	D	H	L	K	S	masa (kg)	NR KAT. obejma z uszczelką gum.	NR KAT. obejma z WYKŁADZINĄ gum.
90/32	80	11/4"	90	177	133	12	55	6,0	1621	1620
110/32	100	11/4"	110	177	133	12	55	7,0	1626	1625
160/32	150	11/4"	160	177	133	12	55	8,0	1631	1630
90/40	80	11/2"	90	220	168	14	60	9,0	1636	1635
110/40	100	11/2"	110	220	168	14	60	10,0	1641	1640
125/40	100	11/2"	125	220	168	14	60	9,7	-	1610
160/40	150	11/2"	160	220	168	14	60	11,0	1646	1645
180/40	175	11/2"	180	220	168	14	60	13,6	-	1611
200/40	175	11/2"	200	220	168	14	60	13,9	-	1612
225/40	200	11/2"	225	220	168	14	60	14,9	-	1613
250/40	225	11/2"	250	220	168	14	60	15,7	-	1614
280/40	250	11/2"	280	220	168	14	60	16,5	-	1615
315/40	300	11/2"	315	220	168	14	60	18,9	-	1616
90/50	80	2"	90	235	175	14	75	10,0	1651	1650
110/50	100	2"	110	235	175	14	75	11,0	1656	1655
125/50	100	2"	125	235	175	14	75	12,0	-	1660
140/50	125	2"	140	235	175	14	75	12,0	-	1661
160/50	150	2"	160	235	175	14	75	13,0	1666	1665
180/50	175	2"	180	235	175	14	75	14,0	-	1670
200/50	175	2"	200	235	175	14	75	15,0	-	1675
225/50	200	2"	225	235	175	14	75	16,0	-	1680
250/50	225	2"	250	235	175	14	75	18,0	-	1685
280/50	250	2"	280	235	175	14	75	19,0	-	1690
315/50	300	2"	315	235	175	14	75	20,0	-	1695

Instrukcja nawiercania:

- zamontować nawiertkę wraz z uszczelką i opaską gumową na rurociągu;
- otworzyć zasuwę do uzyskania wolnego przełotu na średnicy DN;
- zamontować na zasuwie aparat do nawiercania;
- dokonać odwiertu na rurociągu;
- wycofać wiertło poza strefę klina zamyk. zasuwę;
- zamknąć zasuwę;
- wykręcić aparat do nawiercania;
- rozprzodzić odpowiednią instalację wodociagową.

Spotting instruction:

- mount the spotting drill with seal and the rubber band on the pipeline;
- open the valve wedge to reach free passage at the DN diameter;
- mount the spotting apparatus on the valve wedge;
- make the drilling;
- draw the drill back beyond the closing wedge;
- close the valve wedge;
- unscrew the spotting apparatus;
- spread the water system.

Инструкция по сверловке:

- установите аппарат вместе с прокладкой и резиновой манжетой на трубопровод;
- откройте задвижку для получения свободного прохода по диаметру DN;
- установите сверильный аппарат на задвижку;
- произведите отверстие на трубопроводе;
- отведите сверло за зону клина, закрываю щую задвижку;
- закройте задвижку;
- снимите сверильный аппарат;
- разведите нужную водо-проводную сеть.